

SLM1: LINEAR MOTION SYSTEM FOR REFRIGERATOR DOORS



QUICK REFERENCE

NOTE: The complete user manual can be downloaded from our website: <u>www.fgespa.com</u>





1 General information



Scheme of the system with concentrator and pedals as options (and a bridge for direct connection C \Leftrightarrow T1) Notes:

- Patch cords of the headers are provided pre-wired.
- Connectors " =" represent the RJ45 connectors used for BUS/power patch cord (supplied).
- Connectors " =" represent the spring-clamps used for fixing the pedals.
- Connector "
 —" represents the screw-clamp used for fixing the power cable.
- Option 1: system combination with activation sensors incorporated into the headers
- Option 2: system combination with additional activation pedals connected to a signal concentrator.

Legend:

Symbol	Description	Function	
T1	Header for two panels	Control of doors 1 and 2	
D1	Motor driver 1	Driver and motor: reception of commands from the control unit	
D2	Motor driver 2	Driver and motor: reception of commands from the control unit	
Cnt	Control unit	Control unit: management of the entire system, parameters	
		and movements of the system	
С	Signals concentrator	Auxiliary inputs that are monitored and connected to the	
		signals concentrator. The status of these inputs is transferred to	
		the control unit	
T2	Expansion header	Optional: necessary to handle doors 3 and 4	
Т3	Expansion header	Optional: necessary to handle doors 5 and 6	
P1 Pn	Opening pedals	Door opening	
L	Power supply line	Connection to the power supply line	
Cn	Connection cables between	Connection cables for transferring signals and power supply	
(1,2,3,4)	parts		

NOTES:

- Drivers D1 and D2 of each header are pre-wired, as well as the connection between D1 and D2.

- Parts are linked to one another with a single cable type (supplied); this cable allows to transfer information and power supply. The main power supply of the system is applied to the control unit only.

|--|



Protective Glasses

2 Installation

Before starting with the installation, check the safety devices required:





Check the tools necessary to execute the operations:



2.1 Preliminary check of materials (supplied and not supplied)

Check the materials:

	List	Quantity
	Type of headers depending on the application: - 2 doors - 4 doors - 6 doors Internal connections are pre-wired Control unit	1 2 3 1
	Option 1 Sensor pre-wired inside the header	2 sensors for each header
Supplied Material	Option 2 Concentrator (¹) Pedals - 2 doors - 4 doors - 6 doors Patch-cord 1m (concentrator vs control unit)	1 One pedal for each door 2 4 6 1
	Set 1 Plate + 4 screws VTSTC M4x20 + 4 washers + DE4	1 set for each header
	Set 4 screws VTBEI M4x12 + 4 grovers + 4 RPN	1 set for each header
	Documentation: "Quick Reference"	1
Material not supplied	Power cable	1

Note 1: if option 2 is active, check the dip-switch configuration of the concentrator: ON for a single header, OFF for multiple headers.

EN	SLM1: Quick Reference – Rev06	Page 3/9



2.2 Preliminary checks on panels

The installation of the automation system must be done by technically competent personnel only, meeting the professional requirements provided by the legislation in force in the country of installation.

Before starting with the installation of the automation system:

- Check that the structure that has to be automated is stable and sturdy to support the weight of the automation system. If these conditions are not verified, do not proceed with the installation.
- Make sure that the power patch cord has been prepared near the automation system.
- Verify that the movement of the panels is free and without obstacles along the entire travel.

2.3 Installation of mechanical and electronic parts

- 1. Mechanical installation of the header
 - a. Fasten the header to the support frame, as shown in Figure 2-1
- 2. Fasten the panel to the header, as shown in Figure 2-1
- 3. Mechanical installation of the control unit (and concentrator, if present) in a predefined and easily accessible place.



Figure 2-1. Scheme of the mechanical installation of the header

Once the installation of mechanical parts is completed and the panels have been fasten to the headers, verify carefully that the movement of the panels is smooth and without obstacles.

Once the mechanical mounting is finished and the Control unit and the Concentrator (if present) have been fastened near the headers, proceed as indicated in the table on the following page.

EN	SLM1: Quick Reference – Rev06	Page 4/9







www.fgespa.com

3	Power supply connection POWER U U T O N	Make sure that the supply voltage is correct. Turn off the voltage from the power patch cord. Connect the power supply wires to the clamp POWER of the control unit.
4	Checks	Verify that all connections have been done and that the cables are placed correctly into the dedicated housings.

2.4 Learning process and field-testing

Once completed the installation process described in the previous paragraph, proceed with the starting and the configuration of the system:

Step	Operation	Description
1	Power supply test	Connect the main power supply Briefly press the button on the panel of the control unit to turn the system on. The control unit controls the parts connected. LEDs blink showing the headers that are connected (T1, T2, T3). All the installed doors make a short synchronization movement, then every panel closes completely. Verify that all panels are closed correctly. The control unit signals that the status of the system is ready (led Rdy on). If the learning process has never been made, all the LEDs are on.
2	Execution of the learning process	Press button on the control unit panel for at least 5s (led SETUP on). All the automation systems execute the cycle of learning of the door, starting from the first panel (individually for each panel). Verify the correct place of the panel once ended the opening and closing processes. At the end of the learning process the panels are all closed. The speed profiles are pre-set. To change the applied speed profiles, refer to the User manual.
3	Movements check through the Inspection mode of the control unit	Press button on the control unit panel for at least 5s. The Inspection mode of the control unit is now active. Press-and-hold the button to open the panels Press-and-hold the button to close the panels Simultaneously press the buttons and to select the next panel. Simultaneously press the buttons and to select the previous panel. The table below shows the led signals that indicate which door is moving (LEDs that are not mentioned are OFF):
EN SLM1: Quick Reference – Rev06 Page 6/		



		Rdy 40	Door1 selected		
		Opnd 60	Door2 selected		
		Obstcl 80	Door3 selected		
		Clsd 100%	Door4 selected		
		Rdy Opnd	Door5 selected		
		Obstcl Clsd	Door6 selected		
4	Check of activation sources (Option1 sensors or Option2 pedals)	Press the button mode set in the previo Acting in sequence on the panels open correct the opening and closin Views:	on the control unit panel for us step. <u>all</u> the connected activation ctly. After every activation, w g processes. Always ON ON when ALL the doors are ON when at least one door open	5s to exit the Insp sources and verify rait for the conclus e closed	ection that sion of
5	Check of obstacle during opening process	Acting in sequence on opening movement of When the related drive 20mm + 2s pause, to le Wait for the conclusion on the following panel Views:	<u>all</u> the connected activation is the panels. er recognizes the obstacle, th et the obstacle to be removed of the opening and closing ON during inversion	sources and stop t here is an inversion d. Remove the ob processes before	the n of stacle. acting
6	Check of obstacle during closing process	Acting in sequence on opening movement of When the related drive inversion to let the obspanel closes. Wait for the before acting on the formation of the forma	all the connected activation the panels. The panels. For recognizes the obstacle, the stacle to be removed. After a the conclusion of the re-oper ollowing panel.	sources and stop t nere is a complete pre-defined time ning and closing pr	the the rocesses



Tel: 030 9919700 Fax: 030 9913955 info@fgespa.com

www.fgespa.com

3 Functions

MODE	FUNCTIONS	LED VIEW
SWITCHING ON AND OFF	Press the button	Led Rdy ON/OFF
SELF-LEARNING Press the button for t>5s	Learning of the movement space of the panels	Led blinking SETUP (500ms ON, 500ms OFF)
INSPECTION Access and exit (starting from the automatic mode): Press button for t>5s	Button \textcircled{O} : continuous pressure closes the panel Button \textcircled{O} : continuous pressure opens the panel Press the buttons $\textcircled{O}_+ \textcircled{O}_:$ select the next panel Press the buttons $\textcircled{O}_+ \textcircled{O}_:$ select the previous panel	Led INSP $-$ -INSP ON Led blinking SETUP $-$ -SETUP- (500ms ON, 500ms OFF) LEDs (40-60-80-100) display the current selected panel, as showed below: - $ -$
CHANGE OF PROFILES Access and exit (starting from the inspection mode): Press button Once	Button : Decrease Button : Increase	Led SETUP ON + Led profile (40- 60-80-100) ON.
CHANGE OF INVERSION FORCES Access and exit (starting from the inspection mode): Press button button	Button : Decrease Button : Increase	Led SETUP blinking (250ms ON, 250ms OFF) Cumulative switch-on of LEDs (40-60-80-100) according to the force set
CHANGE OF PARKING TIME WHEN OPEN Access and exit (starting from the inspection mode): Press button and button	Button : Decrease Button : Increase	Led blinking SETUP with 2s pause. (250ms ON, 250ms OFF per 4s) Cumulative switch-on of LEDs (40-60-80-100) according to the time set



Tel: 030 9919700 Fax: 030 9913955 info@fgespa.com

www.fgespa.com

4 Attachments

Declaration of Conformity (DoC)

	ELETTRONICA
GE Elettronica S.p.a	
ria C.A. Dalla Chiesa, 10 25017 – Lonato del Garda (BSI
GE Elettronica S.p.	a. declares, under its own responsibility, that the product:
LM1 "LINEAR MOT	TION SYSTEM FOR REFRIGERATOR DOORS" for the motion of sliding doors for
efrigerators, overla	apped type with alternate functions, as assembly of the products:
- P1626: contr	ol unit
- P1862: pre-w	vired pedal
- P1839: conce	entrator
- P1815 o P18	16: header
- P2011 o P20	12: expansion header for 3header system
n the following syst	tem configurations:
Configuration	Padas list and an antitu
Configuration	Codes list and quantity P1626 (1nc) + P1815 o P1816 (1nc) + option: P1839 (1nc) e P1862 (2ncs)
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs)
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs)
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/33 - Rohs II 2011	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) cormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/3! - Rohs II 2011 Moreover, EGE Elet	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S n.a. declares that the system SI M1 meets the following specific Regulations:
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/33 - Rohs II 2013 Moreover, FGE Elet - EN60335-1	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations:
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/32 - Rohs II 2012 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) formity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/32 - Rohs II 2012 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2 - EN61000-6-	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03 -2 edition 2005-08
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/3! - Rohs II 2011 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN61000-6- - EN61000-6-	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03 -2 edition 2005-08 -3 edition 2007-01
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/33 - Rohs II 2011 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2- - EN61000-6- - EN50581	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03 -2 edition 2005-08 -3 edition 2007-01 edition 2012-09
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/33 - Rohs II 2011 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2 - EN61000-6 - EN50581 where applicable.	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03 -2 edition 2005-08 -3 edition 2007-01 edition 2012-09
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/3! - Rohs II 201: Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2- - EN61000-6- - EN61000-6- - EN50581 where applicable. Place of issue: Lona	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03 -2 edition 2005-08 -3 edition 2007-01 edition 2012-09
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/3! - Rohs II 2012 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2 - EN61000-6 - EN61000-6 - EN50581 where applicable. Place of issue: Lona Date of issue: 14/09	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2010-03 -2 edition 2005-08 -3 edition 2007-01 edition 2012-09
Configuration SLM1 1 header SLM1 2 headers SLM1 3 headers SLM1 3 headers is produced in conf - 2006/42/CE - LVD2014/39 - Rohs II 2011 Moreover, FGE Elet - EN60335-1 - EN60335-2 - EN61000-6 - EN61000-6 - EN50581 where applicable. Place of issue: Lona Date of issue: 14/09	Codes list and quantity P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (2pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + option: P1839 (1pc) e P1862 (4pcs) P1626 (1pc) + P1815 o P1816 (2pcs) + P2011 o P2012 (1pc) + option: P1839 (1pc) e P1862 (6pcs) ormity with the requirements of the following Directives: 5/UE 1/65/CE tronica S.p.a. declares that the system SLM1 meets the following specific Regulations: edition 2012-01 89 edition 2005-08 -3 edition 2007-01 edition 2012-09 to Del Garda 9/2017



SLM1: SISTEMA LINEARE DI MOVIMENTAZIONE PORTE PER FRIGORIFERI



QUICK REFERENCE

NOTA: il manuale completo può essere scaricato del nostro sito internet www.fgespa.com





www.fgespa.com

1 Generalità



Schema con concentratore e pedali come opzione (e ponte per connessione diretta C \Leftrightarrow T1) Note:

- I cavi di connessione delle traverse sono pre-cablati.
- I connettori "
 " rappresentano i connettori RJ45 per il cavo bus/alimentazione (fornito).
- I connettori "=" rappresentano i morsetti a molla per il fissaggio dei pedali
- Il connettore "
 " rappresenta il morsetto a vite per il fissaggio del cavo di alimentazione di linea
- Opzione 1: combinazione del sistema con sensori di attivazione incorporati nelle traverse
- Opzione 2: combinazione del sistema con pedali di attivazione connessi a concentratore di segnali

Legenda:

Simbolo	Descrizione	Funzione
T1	Traversa per due ante	Comanda le ante 1 e 2
D1	Driver motore 1	Driver e motore: riceve i comandi dalla centralina
D2	Driver motore 2	Driver e motore: riceve i comandi dalla centralina
Cnt	Centralina di controllo	Centralina di controllo: gestisce tutto il sistema, i parametri e i movimenti del sistema.
С	Concentratore ingressi	Ad esso sono connessi tutti i segnali ausiliari che sono monitorati. Lo stato di questi ingressi è inviato alla centralina
T2	Traversa di espansione	Opzionale per gestire ante 3 e 4
Т3	Traversa di espansione	Opzionale per gestire ante 5 e 6
P1 Pn	Pedali di apertura	Consente l'apertura dell'anta
L	Linea di alimentazione	Connessione alla linea di alimentazione
Cn (1,2,3,4)	Cavi di connessione tra i moduli	Cavi di connessione per trasporto di alimentazione e segnali.

NOTE:

I driver D1 e D2 di ogni traversa sono pre-cablati, così come la connessione tra D1 e D2.

- Tutti i componenti sono collegati tra loro da un'unica tipologia di cavo (fornito), che permette di trasportare informazioni e alimentazione

L'alimentazione principale del sistema è applicata alla sola centralina.

IT	SLM1: Quick Reference – Rev06	Pagina 2/9



2 Installazione

Prima di procedere all'installazione, verificare i dispositivi di sicurezza necessari:







Verificare inoltre la strumentazione necessaria per eseguire tutte le operazioni:



2.1 Verifiche preliminari del materiale (fornito e non fornito)

Eseguire la verifica del materiale.

	Elenco	Pezzi
	Traversa/e in base all'applicazione: - 2 ante	1
	- 4 ante	2
	- 6 ante	3
	Tutte le connessioni interne sono pre-cablate	
	Centralina	1
	Opzione1	
Materiale fornito	Sensore pre-cablato in traversa	2 sensori per ogni traversa
	Opzione 2	
	Concentratore (¹)	1
	Pedali	Un pedale per ogni anta
	- 2 ante	2
	- 4 ante	4
	- 6 ante	6
	Patch-cord 1m (concentratore vs centralina)	1
	Set 1 Piastra + 4viti VTSTC M4x20 + 4 rondelle + DE4	1 set per ogni traversa
	Set 4 viti VTBEI M4x12 + 4 Grover + 4 RPN	1 set per ogni traversa
	Documentazione "Quick Reference"	1
Materiale da integrare	Cavo di alimentazione	1

Nota 1: nel caso di opzione 2, verificare la configurazione per i dip-switch del concentratore: tutti a ON per traversa singola, tutti a OFF per traverse multiple.

IT	SLM1: Quick Reference – Rev06	Pagina 3/9



2.2 Verifiche preliminari sulle ante

L'installazione dell'automazione deve essere eseguita esclusivamente da personale tecnico competente e in possesso dei requisiti professionali previsti dalla legislazione vigente nel paese di installazione.

Prima di procedere all'installazione dell'automazione è necessario:

- Verificare che la struttura da automatizzare sia stabile, robusta per sorreggere il peso dell'automazione. Se queste condizioni non sono verificate, non procedere con l'installazione
- Assicurarsi che nei pressi dell'automazione sia stato predisposto il cavo di alimentazione
- Verificare che il movimento dei pannelli sia libero senza ostacoli lungo tutta la corsa.

2.3 Installazione delle parti meccaniche ed elettriche

- 1. Montaggio meccanico della traversa
 - a. Il fissaggio della traversa al supporto è da eseguire come indicato in Figura 2-1
- 2. Fissaggio del pannello alla traversa, sempre come indicato in Figura 2-1
- 3. Montaggio meccanico della centralina (e del concentratore, se presente) in un punto predefinito e accessibile.



Figura 2-1. Schema di montaggio meccanico della traversa

Al termine dell'installazione delle parti meccaniche e fissati i pannelli alle rispettive staffe, verificare attentamente il movimento dei pannelli che deve essere fluido e privo di ostacoli.

Una volta terminati i montaggi meccanici, e fissati i componenti Centralina e Concentratore (se presente) in prossimità delle traverse, procedere come indicato nella tabella alla pagina successiva.

IT	SLM1: Quick Reference – Rev06	Pagina 4/9



Tel: 030 9919700 Fax: 030 9913955 info@fgespa.com





www.fgespa.com

3	Connessione alimentazione POWER U L U T U N	Accertarsi che la tensione di alimentazione sia corretta. Togliere tensione dal cavo di alimentazione. Collegare i fili di alimentazione al morsetto POWER della centralina
4	Verifiche	Verificare che tutte le connessioni siano state eseguite e che i cavi siano stato correttamente posizionati negli appositi alloggiamenti.

2.4 Apprendimento e Test di funzionamento

Una volta completata l'installazione descritta al paragrafo precedente, si procede all'accensione e alla configurazione del sistema:

Passo	Operazione	Descrizione		
	Test alimentazione	Collegare l'alimentazione principale.		
		Premere brevemente il tasto 证 sul pannello della	centralina, per	
		accendere il sistema.		
			0 0pmd 60 0bsbd 80 Cised 100%	
		La centralina effettua il controllo dei moduli collegat	i. I led	
1		lampeggiano indicando le traverse collegate (11, 12,	13). to di sincronizzazione e	
		noi si ha una completa chiusura di tutti papnelli		
		Verificare che tutti i pannelli siano correttamente ch	iusi.	
		La centralina segnala lo stato di sistema pronto (led	Rdy acceso).	
		Se non è mai stata eseguita l'operazione di apprendi	imento tutti i led sono	
		accesi.		
	Esecuzione	Dromoro por almono Ec il tasto	lla contralina (lod SETUD	
	dell'apprendimento		ila centralina (leu se l'OP	
		Tutte le automazioni eseguono il ciclo di apprendime	ento della porta in	
2		sequenza a partire dalla prima anta (singolarmente p	per ogni pannello).	
2		Verificare il corretto posizionamento dei pannelli ai	fine corsa di apertura e	
		chiusura.		
		Al termine della procedura di apprendimento tutti i	pannelli sono chiusi.	
		l profili di velocità sono pre-impostati. Se si desidera modificare i profili, fare		
	Varifica mavimanti	riterimento al manuale di Installazione Uso e Manut	enzione.	
	vernica movimenti	Premere il tasto 🦃 sul pannello della centralina p	er 5s. La centralina si	
	tramite la modalita di	porta in modalità ispezione.		
	ispezione della	$\mathbf{\Delta}$		
	centralina	Premere e tenere premuto il tasto 🔽 per eseguire l'apertura dei pannel		
3		Premere e tenere premuto il tasto 💙 per eseguire	e la chiusura dei pannelli	
5		Í Á Á	•	
		Premere contemporaneamente i tasti 🖤 e 💙 p	er selezionare il	
		pannello successivo.		
		Premere contemporaneamente i tasti 🖭 e 😝 p	er selezionare il pannello	
		precedente.		
	IT	SLM1: Quick Reference – Rev06	Pagina 6/9	



		La tabella sotto riporta le segnalazioni dei led per indicare quale anta si sta			
		movimentando (gli altr	Anta1 selezionata	ı):]	
		Opnd 60	Anta2 selezionata		
		Obstcl	Anta3 selezionata	•	
		Clsd 100%	Anta4 selezionata		
		Rdy Opnd	Anta5 selezionata		
		0bstcl Clsd	Anta6 selezionata		
	Prova sorgenti di attivazione (Opzione1 sensori o Opzione2 padali)	Premere il tasto modalità ispezione imp	sul pannello della centralina postata al punto precedente.	per 5s per uscire d	alla
л		corretta apertura dei pannelli. Dopo ogni attivazione, attendere il completamento del ciclo di apertura e chiusura.			
4		Visualizzazioni:			
		40 (Ready)	Sempre acceso		
		Clsd 100% (Closed)	Acceso quando TUTTE le ar	nte sono chiuse	
		(Opened)	Acceso quando almeno un' completamente aperta	'anta è	
	Verifica delle inversioni in apertura	Agire in sequenza su tutte le sorgenti di attivazione collegate e interrompere il movimento di apertura dei pannelli.			
5		Quando il driver relativo riconosce l'ostacolo, si ha una inversione di 20mm + pausa di 2s, per consentire la rimozione dello stesso. Rimuovere l'ostacolo. Attendere il completamento del ciclo di apertura e chiusura prima di passare al pannello successivo			
		Visualizzazioni:			
		(Obstacle)	Acceso durante l'inversion	e	
	Verifica delle inversioni in chiusura	Agire in sequenza su tutte le sorgenti di attivazione collegate e interrompere il movimento di chiusura dei pannelli.			
6		Quando il driver relativo riconosce l'ostacolo, si ha una inversione completa per consentire la rimozione dello stesso. Dopo il tempo predefinito il pannello richiude. Attendere il completamento del ciclo di riapertura e chiusura prima di passare al pannello successivo			mpleta e
		(Obstacle)	Acceso durante la riapertu	ra	

11 SLM1: QUICK Reference – Rev06 Pagin	IT	SLM1: Quick Reference – Rev06 Pagina 7/



IT

FGE Elettronica S.p.a Via C.A. Dalla Chiesa, 10 25017 – Lonato del Garda (BS) P.I. IT01975940162

3 Funzionalità

MODALITÀ	FUNZIONI	VISUALIZZAZIONI LED
ACCENSIONE e SPEGNIMENTO	Pressione singola del tasto	Led Rdy ON/OFF
AUTOAPPRENDIMENTO Pressione tasto per t>5s	Apprendimento dello spazio di corsa dei pannelli	Lampeggio Led SETUP (500ms ON, 500ms OFF)
ISPEZIONE Accesso e uscita (a partire dalla modalità automatica): Pressione tasto per t>5s	Tasto €: Esegue la chiusura del pannello tramite pressione continua Tasto €: Esegue l'apertura del pannello tramite pressione continua Pressione tasto €: esegue l'apertura del pannello tramite pressione continua Pressione tasto €: esegue l'apertura del pannello tramite pressione continua Pressione tasto €: esegue l'apertura generative estimation generative estimation generative generative estimation estimation <	Led INSP INSP-ON Lampeggio Led SETUP (500ms ON, 500ms OFF) I led (40-60-80-100) visualizzano l'attuale pannello selezionato, come riportato sotto: Anta1 selezionata 60 Ord Anta2 selezionata 60 Ord Anta3 selezionata Clsd Anta4 selezionata Clsd Anta5 selezionata Clsd Anta5 selezionata
CAMBIO PROFILI Accesso e uscita (a partire dalla modalità ispezione): Pressione singola tasto	Tasto♥: Decremento Tasto♥: Incremento	Led SETUP ON + Led profilo (40- 60-80-100) ON.
CAMBIO FORZA DI INVERSIONE Accesso e uscita (a partire dalla modalità ispezione): Pressione tasto e tasto	Tasto 🔁: Decremento Tasto 🔁: Incremento	Lampeggio Led SETUP (250ms ON, 250ms OFF) Accensione cumulativa dei led 40-60-80-100 secondo la forza impostata
CAMBIO TEMPO DI PARCHEGGIO IN APERTO Accesso e uscita (a partire dalla modalità ispezione): Pressione tasto e tasto e tasto	Decremento con tasto $oldsymbol{\Theta}$ Incremento con tasto $oldsymbol{\Theta}$	Lampeggio Led SETUP con pausa di 2s. (250ms ON, 250ms OFF per 4s) Accensione cumulativa dei led (40-60-80-100) secondo il tempo impostato



4 Allegati

Dichiarazione di conformità (DDC)

	ELETTRO	DNICA
Via C.A. Dalla Chiesa, 10		
25017 – Lonato del Garda (E	B5)	
EGE Elettropica S n	a dichiara, sotto la sua osclusiva responsat	silità che il prodetto:
FOE Electronica S.p.a	a. ulchiara, sotto la sua esclusiva responsat	sinta, che il prodotto.
SLM1 "SISTEMA LIN	NEARE DI MOVIMENTAZIONE PORTE PER F	RIGORIFERI" per la movimentazione porte
per frigoriferi, di tipo	o sovrapposto a funzionamento alternato,	come assieme dei prodotti:
- P1626: centra	alina di controllo	
 P1862: pedale 	e pre-cablato	
 P1839: conce 	entratore	
- P1815 o P181	L6: traversa	
- P2011 o P201	12: traversa di estensione per sistema a 3 traver	rse
nelle seguenti config	gurazioni di sistema:	
SIM1 a 1 traversa	Elenco coalci e quantita $P1626(1pz) + P1815 \circ P1816(1pz) + opzione$	P1839 (107) e P1862 (207)
SLM1 a 2 traverse	P1626 (1pz) + P1815 0 P1816 (1pz) + opzione	: P1839 (1pz) e P1862 (4pz)
SLM1 a 3 traverse	P1626 (1pz) + P1815 o P1816 (2pz) + P2011 c	P2012 (1pz) + opzione: P1839 (1pz) e P1862 (6pz)
è realizzato in confo	rmità alle seguenti Direttive:	
- 2006/42/CE		
- LVD2014/35	5/UE	
- Rohs II 2011	1/65/CE	
FOF FLORE LA F		
FGE Elettronica S.p.a	a. dichiara inoltre che per il sistema SLM1 s	sono state rispettate le seguenti normative
particolari:		
- EN60335-1	edizione 2012-01	
- EN61000.6	2 adiatione 2010-03	
- EN61000-6-	2 edizione 2005-08	
- ENGIOUO-0	s edizione 2007-01	
- EN30381	edizione 2012-09	
ove applicabili.		
Luogo: Lonato Del G	arda	
Data: 14/09/2017		
		li.
		- Cif. of
		(Firma leggibile del responsabile)

NOTE:

NOTE:
